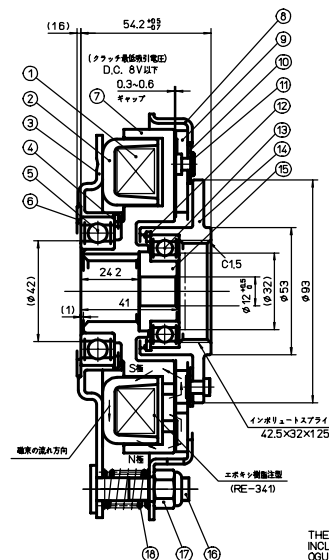
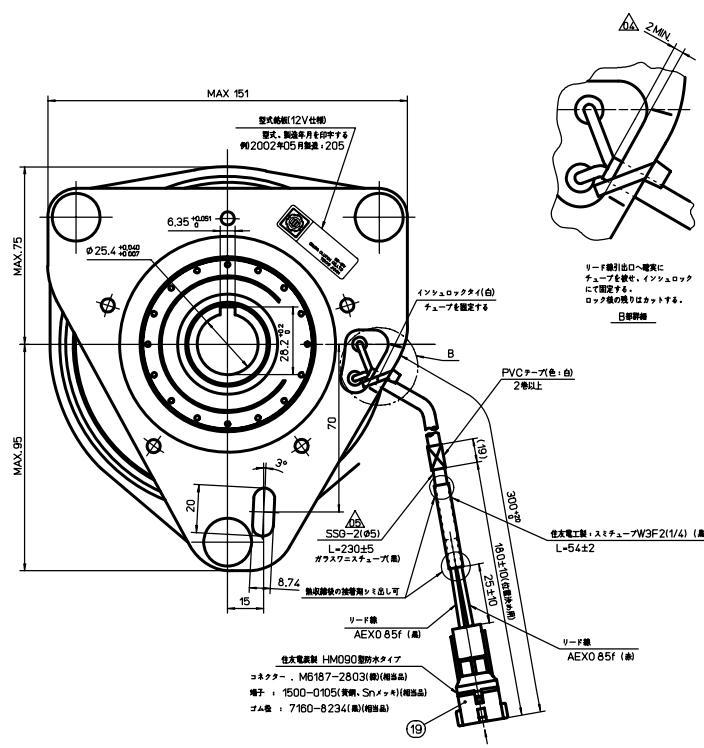
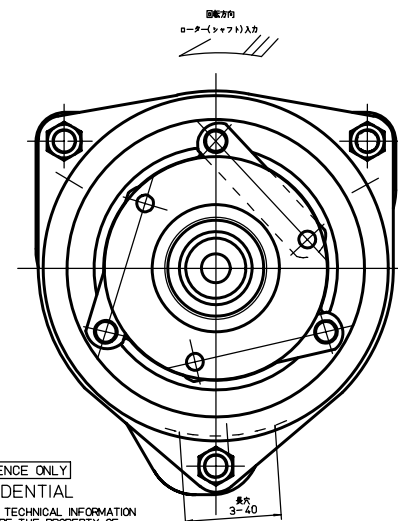


記号	訂正事由・事項	実施区分・記事	年月日	訂正者	承認者
1	付録表2-7 → 2(表), その他	(2) 4	2006.5	清村	森田
4	チューブ表SSG-3 → SSG-2)	(2) 2	2006.7.11	清村	森田
2	スプライン管付部	(2) 4	2006.6	清村	森田

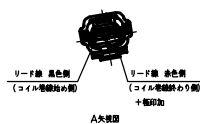


REFERENCE ONLY
CONFIDENTIAL

THE DRAWINGS AND TECHNICAL INFORMATION INCLUDED HEREIN ARE THE PROPERTY OF OGURA INDUSTRIAL AND CAN NOT BE DUPLICATED WITHOUT WRITTEN APPROVAL FROM OI.



NO.	DWG. NO.	NAME	QTY	MATERIAL	REMARKS	DWG.
1	22000-V21 -0030-20	COIL	1	1		X
2	22000-V21 -0030-21	CASE	1	JSH270E		X
3	22000-V21 -0030-22	HOLDER, BEARING	1	JSC270E		X
4	22000-V21 -0030-23	CIRCLIP, IN 62	1	SWH#82A		X
5	22000-V21 -0030-24	BRG. BALL, RADIAL 6007	1	1		X
6	22000-V21 -0030-25	STOPPER, BEARING	1	JSC270C		X
7	22000-V21 -0030-26	ROTOR	1	SICZ		X
8	22278-V15 -0030	COVER, BRAKE	1	JSC270E		X
9	22000-V21 -0030-27	ARMATURE	1	JSH270C		X
10	22000-V21 -0030-28	SPB, ARMATURE	3	SK-5		X
11	22000-V21 -0030-29	RIVET	6	SWHCH2A		X
12	22000-V21 -0030-30	CIRCLIP, IN 47	1	SWH#82A		X
13	22000-V21 -0030-31	BRG. BALL, RADIAL 6005	1	1		X
14	22000-V21 -0030-32	HUB	1	SCM420H	HR#78-83	X
15	22000-V21 -0030-33	COLLAR	1	SS540		X
16	22000-V21 -0030-34	BOLT, WELD 3/8-24UNF-X25	3	SWHCH2A		X
17	22277-V15 -0030	SPG, HEX 3/8-24UNF	3	SS540		X
18	22279-V15 -0030	NUIT, RETURN	3	SMP-A		X
19	9836F-00002-04	WPC 2P Ø90 M	1		(GREEN)	X



インポリュースブライン要目表	
種 類	JIS D 2001
呼び径	42.5
曲 数	32
モジュール	125
大 径	($\phi 42.5$ ± 0.025)
下穴径	($\phi 40$ ± 0.025)
オーバーピン径	$\phi 37.6$ ± 0.025

方 法	浸炭
該油部	全部
硬化層深さ	0.3~0.5
硬度	表面HRA 78~83 内径(参考)HRC 28~3

方 法	タフトライド
試料部	全部
硬化層深さ	0.008以上
硬度	HV400以上

表層処理

カチオン電着塗料(EDC-10)とする。

但し、以下の部品は除く。

1. ②5.4第、ケー溝部、Brgハウジング(スプライン部防錆油)
2. アマチュア(タフトライド)
3. リベット(MF ZN)、板バネ(BL)
4. スナプ(銅鍍金皮膜)
5. プレートカバー(MF ZN3-B)
6. コイルスプリング、BRGカラー(防錆油)

クラッチ仕様	
電圧	D.C. 12V
容量	MAX 50W
初期クラッチトルク	26 Nm 以上
初期ブレーキトルク	0.2 Nm 以上
Cu コイル仕様	

注記

1. ギヤップ調整を実施し出荷すること。

2. 電磁クラッチプレーキ取付けは両玉軸受 (5) (13) の内輪を固定して行う。

[illegible]