

REV	REVISION STATUS	NOTE	DATE	CHK	BY
1	Change Bearing color. etc.	(4) 1 immediate	Jan 10	N S	L



NOTES

1. Airgaps must be adjusted when coil springs and airgap adjustment nuts are incorporated into the clutch/brake at the assembly.

SPECIFICATIONS

EXCITING VOLTAGE	D.C. 12 V
POWER CONSUMPTION	MAX. 50 W
STATIC CLUTCH TORQUE	
INITIAL	MIN. 59 N·m
AFTER BURNISHING	MIN. 149 N·m
STATIC BRAKE TORQUE	
INITIAL	MIN. 15 N·m
AFTER BURNISHING	MIN. 3 N·m
MIN PULL IN VOLTAGE	D.C. 8.5 V
(COPPER COIL)	

APPROVED BY: <i>Moefm</i>	DATE: <i>Jan 10, 2000</i>	SIZE: <i>A2</i>
DESIGNED BY: <i>Moefm</i>	DATE: <i>Jan 07, 2000</i>	SIZE: <i>1</i>
CHECKED BY: <i>Moefm</i>	DATE: <i>Jan 12, 2000</i>	SIZE: <i>1</i>
DRAWN BY: <i>Moefm</i>	DATE: <i>Jan 12, 2000</i>	
CUSTOMER:		
MODEL: <i>GT2-JD03</i>		
ASST NO:		
NAME:		
TYPE NO:		
MAGNETIC CLUTCH & BRAKE		
52282900		
52282900		

注記(建立規定)

1. コムスクリンダ、ナットは独立した管に養生し、ギヤード管を固定すること。
2. アーモア・パイプ用クラップ管の厚みは、0.35mmのメッシュ・スチールを使用し、且つ、7.5V以下に電着すること。
3. クラップを張り、アーモア・パイプの両端にそれぞれに接合すること。
(管の生地の端を、アーモア・パイプと大として接合すること)。
4. クラップ・パイプの両端を固定する。(クラップの両端は固定しない)
(クラップはスクリューを入れる前にアーモア・パイプに嵌めこめる)。
5. 図面中のクレーン・吊钩を、クラップのファック管に挿入しない。
(吊钩に鋼索を掛ける)。

PACKARD ELECTRIC ('56' SERIES)
2-CONTACT LOCK-TYPE
CONNECTOR : PART No.2973781
TERMINALS : PART No.2965142

CONNECTOR : PART No.2973781

TERMINALS : PART No.2965142