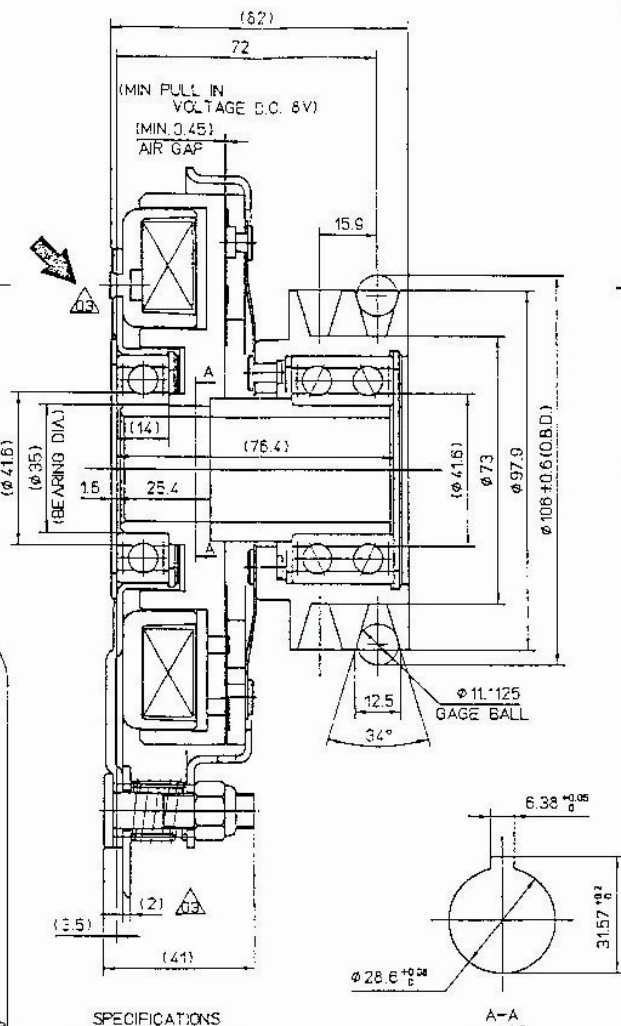
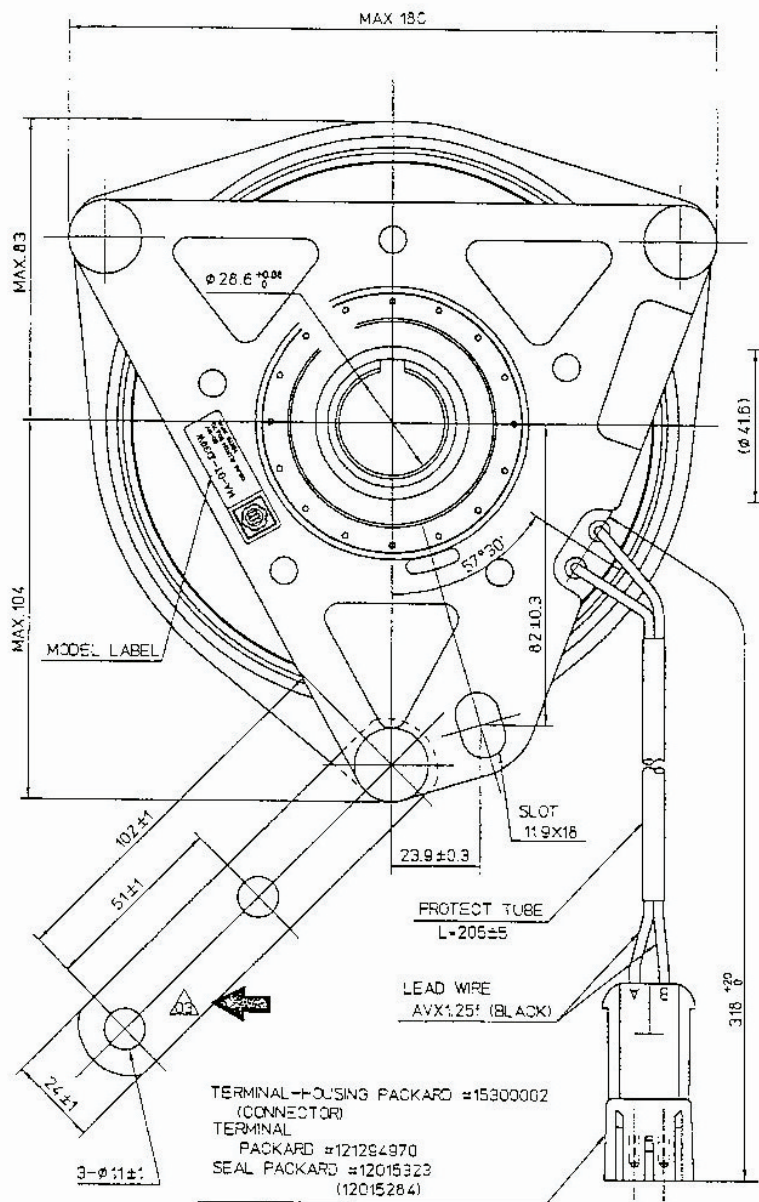




SPECIFICATIONS

EXCITING VOLTAGE D.C. 12 V

POWER CONSUMPTION MAX. 50 W

STATIC CLUTCH TORQUE 149 N·m (110 Ft·lb)

STATIC BRAKE TORQUE 3 N·m (2.2 Ft·lb)

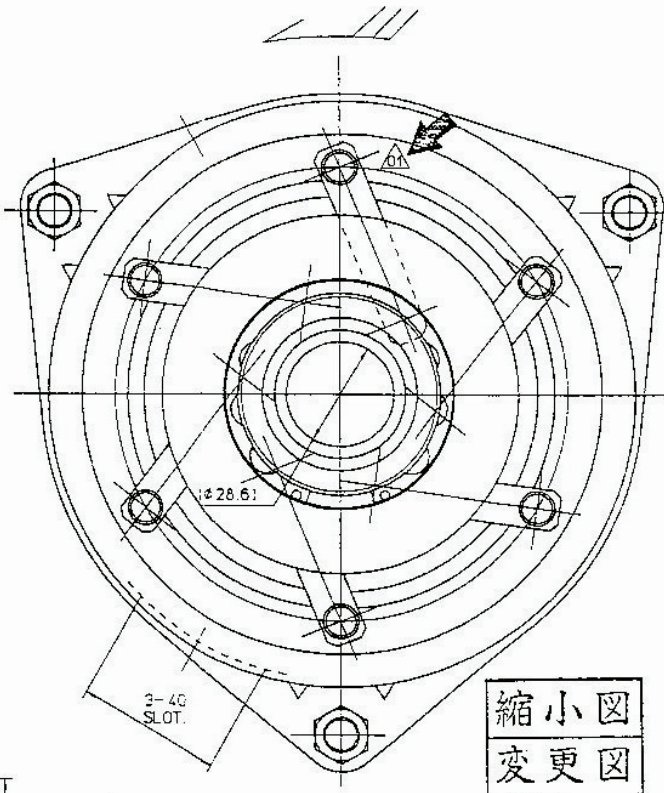
(COPPER COL.)

注記

1. コイルスプリング、ナットは組立時に調整し、ギャップ調整を実施すること。
2. ローター摩擦面コーティング処理(黒)。
3. エアギャップ調整(クラッチ並立時)は、C 45~0.7mmの範囲とし、圧、8V以下にて調整すること。
4. クラッチを吸引し、フリーを回転させた時に摩擦音無きこと。(調整の場合、エアギャップを大きくし再確認のこと。但し、3項は満足すること。

REV	REVISION STATUS	NOTE	DATE	CHK	STOK	BY
5	Leaf spring surface treatment change	(1) 2	Next assemble	11/01/98	N.S.	M.I.
2	Add notes	(2) 4	Be executed	11/01/98	N.S.	M.I.
1	Add stopper, etc.	(4) 2	Next assemble	11/01/98	N.S.	M.I.

ROTATION
ROTOR INPUT.



NOTES

1. Airgaps must be adjusted when coil springs and airgap adjustment nuts are incorporated into the clutch/brake of the assembly.
2. Friction surface treatment : (Rotor)
Coating treatment (Black)

No2 012

SURFACE ROUGHNESS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	GENERAL TOLERANCE FOR CLASS	WORKING PROCESS	APPROVED BY	DATE	SIZE
▽ 0.8	RANGE	DATE	DESIGNED BY	DATE	SCALE
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	DRAWN BY	DATE	1/1
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	CUSTOMER		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	MODEL		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	MA-GT-JD39W		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	ASSY NO		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	NAME		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	MAGNETIC CLUTCH & BRAKE		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	DWG NO		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	52131500		
▽ 0.8	▽ 0.8	DATE	OSURA CLUTCH Co.LTD		